Продукты и услуги Esco 2017-2018

Инновационные решения для клинических, медико-биологических исследований, фармацевтической промышленности и ЭКО лабораторий

ESCO
WORLD CLASS. WORLDWIDE.

Продукты и услуги Esco

Содержание

О Компании ... 3
Традиции качества и инноваций ... 4
Исследования и разработка ... 7
Продукты и их применение ... 8
Подготовка образцов
Боксы биологической безопасности ... 9
Ламинарные боксы ... 10
Станции для работы с животными ... 11
Лабораторные центрифуги ... 12
Выращивание культур
CO_2 и CO_2/O_2 инкубаторы ... 13
Лабораторные шейкеры ... 14
Хранение образцов
Вертикальные морозильники ультра-низких температур ... 15
Лабораторные холодильники и морозильники ... 16
Защита образцов
Программное обеспечение для удаленного мониторинга, записи информации, программирования ... 17
Приложение для интеллектуального удаленного мониторинга ... 18
Беспроводная система мониторинга ... 19
Система учета образцов ... 20
Химические исследования
Автономные вытяжные шкафы ... 21
Лабораторные вытяжные шкафы ... 22
Общелабораторное оборудование
Лабораторное термостатирующее оборудование ... 23
Анализ образцов
Амплификаторы ПЦР
Обычные амплификаторы, ПЦР амплификаторы в реальном времени ... 24
Работа с ПЦР образцами
Микропланшетные шейкеры, ПЦР боксы ... 25
Оборудование Esco для здравоохранения
Esco Pharma ... 26
TaPestle Rx ... 27
VacciXcell ... 28
Оборудование для вспомогательных репродуктивных технологий (ЭКО) ... 29
Послепродажное обслуживание ... 30
Esco дает Вам наилучший выбор ... 31
Мировая сеть Esco ... 32

Добро пожаловать в Esco

Целью компании Esco является обеспечение подходящих технологий для научных открытий, чтобы сделать жизнь людей более здоровой и безопасной.

Esco представляет инновационные и опережающие свое время конструкции, которые отвечают высочайшим стандартам качества с 1978 года. Группа компаний Esco посвящена созданию инновационных решений для клинических, медико-биологических, исследовательских, промышленных, лабораторных, фармацевтических и ЭКО направлений. Имея самую разветвленную продуктовую линейку в своей отрасли, наши продукты прошли сертификацию на ряд международных стандартов и сертификатов. Esco работает в соответствии с ISO 9001, ISO 14001 и ISO 13485.

Наличие и доступность. Штаб-квартира компании находится в Сингапуре, а производственные мощности расположены в США, Азии и Европе. Исследования и разработки проводятся в научных центрах по всему миру, включая США, Европу и Азию. Представительства и сервисные центры расположены в 12 крупных регионах, включая США, Великобританию, Японию, Китай и Индию. Наши региональные дистрибьюторские центры находятся в Бангладеш, Китае, Дании, Германии, Гонконге,Индии, Индонезии, Италии, Японии, Литве, Малайзии, на Филиппинах, в России, Сингапуре, Южной Африке, Южной Корее, на Тайване, в ОАЭ, Великобритании, США и Вьетанме. Благодаря нашему присутствию по всему миру, Вы можете быть уверены, что Esco находится в пределах Вашей досягаемости.

Высококачественный, надежный и заслуживающий доверия. Наши клиенты считают, что они могут быть уверены в точности своих исследований и работ только с высококачественными, надежными и заслуживающими доверия продуктами. Многофункциональные команды Esco с производства, из департаментов исследований, обеспечения качества, а также высшего руководства регулярно собираются для рассмотрения и реализации областей для совершенствования.

Esco заботится о вашей безопасности. Esco фокусируется на обеспечении безопасности не только Ваших образцов, но и Вас самих, а также окружающей среды.

Esco заботится о Вашем комфорте. Комфорт наших пользователей обеспечивается путем создания эргономичной конструкции и снижения уровня шума приборов.

Esco заботится об окружающей среде. Один из каждых четырех работников компании Esco участвует в исследованиях и разработках, а некоторые из них еще и оценивают новые компоненты и/или проекты для производства энергоэффективного оборудования. Быть «зеленым» - это больше, чем просто модифицировать части, которые мы используем для производства новой энергоэффективной технологии, это включает в себя все аспекты деятельности компании.

Сервис и обслуживание. Наш сервис не прекращается после того, как была сделана покупка. Esco предлагает своевременное обслуживание и проводит семинары для конечных пользователей, сервисные тренинги, профилактику, обеспечивает учебные материалы и информационные видео.

Esco пользуется любой возможностью, чтобы отреагировать на потребности рынка, мы стремимся не только внести свой вклад в развитие научных открытий, но и в создании более безопасного и здорового мира, лучшего места для жизни.

Традиции качества и инноваций

1978

Компания Esco производит первый ламинарный бокс, конструирует и строит свое первое чистое помещение класса 10000 для производства микроэлектроники для Корпорации Сименс (Siemens Corporation).

1984

Esco проектирует и строит прачечную Класса 100 и становится первой компанией в регионе, которая добавила прачечную в чистые помещения.

1990

Esco расширяет продажи на фармацевтическом,медико-биологическом, биотехнологическом рынках и рынке медицинских

2000

Esco начинает преобразования в медико-биологическом оборудовании компании.

2001

Esco получает первый сертификат EN 12469 для бокса биологической безопасности.

2004

Esco получает первый сертификат NSF / ANSI для бокса биологической безопасности.

2005

Китайский комитет пищевых продуктов и медикаментов приглашает Esco принять участие в совместной комиссии по разработке национального стандарта для боксов биобезопасности.

Esco запускает свою первую линию вытяжных шкафов.

2006

Esco получает аккредитацию UL.

2007

Esco становится членом Объединенного Комитета NSF и Комитета JACA.

Esco запускает продажу и сервис станции для работы с животными VIVA®.

Продолжается расширение на мировом рынке и создаются представительства в США, Великобритании, Китае и Бахрейне.

2008

Esco запускает Isoclean® - новые фармацевтические изоляторы для приготовления лекарственных средств.

Esco запускает Frontier Acela® - первые в мире эргономически сконструированные, с наклоненной передней стенкой, высокоэффективные вытяжные шкафы с низкой скоростью потока.

Esco запускает Labculture® II класса (серия с низким уровнем шума) - представленные как боксы биологической безопасности с самым низким уровнем шума (~50 Дб в соответствии с EN)

Esco запускает Infiity® - первый в мире бокс биологической безопасности с двойной резервной системой вентиляторов, которая гарантирует защиту оператора даже в случае отказа одного из вентиляторов.

2009

Esco запускает Isotherm® - новые лабораторные печи и инкубаторы.

Esco запускает Pharmacon® - новые стенды с нисходящим потоком.

Esco запускает Swift® MaxPro и MiniPro – новое поколение амплификаторов для ПЦР.

Esco запускает Labculture® - рабочие станции для ЭКО.

2010

Esco запускает CelCulture® - новый CO_2 инкубатор.

2011

Esco запускает линейку морозильников ультра-низких температур Lexicon®.

Esco запускает CO_2 инкубатор CelCulture® с контролем уровня O_2.

2012

Esco производит боксы биологической безопасности с наименьшим уровнем шума (45 дБ) в мире для крупной поставки в Каролинский Институт в Швеции.

Esco открывает департамент Esco Medical, производящий ВРТ/ЭКО решения мирового класса с фокусом на новый мультисекционный инкубатор Miri®.

Фармацевтическое оборудование Esco было анонсировано на китайской выставке PMEC (выставка фармацевтического оснащения и оборудования).

2013

Esco запускает Airstream® G3 II класса, самый экологичный и низкошумный бокс биологической безопасности в мире.

Esco анонсирует eSafe®, технологичный и эргономичный бокс биобезопасности, сертифицированный TÜV-NORD.

Esco запускает газоанализатор Miri® и устройство контроля температуры.

Esco запускает антивибрационный стол.

Esco запускает рабочую станцию для ЭКО Fertilisafe™ и инкубатор постоянного мониторинга Miri®.

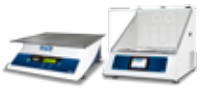
2014

Esco запускает CO_2 инкубатор CellCulture® (с прямым подогревом воздуха, с водяной рубашкой и с охлаждающей системой).

Esco запускает боксы биологической безопасности II класса типа A2 Biostream® для японского рынка.

Esco запускает защитные боксы для пищевой промышленности AgriSafe®

Esco запускает шейкеры OrbiCult™.



Esco запускает CO_2 инкубаторы CelSafe®.

Esco запускает NSF версию боксов Airstream® II класса, самого энергоэффективного бокса биологической защиты в мире.

Esco запускает VIVA® Gen 2, двойную станцию для работы с животными, самую тихую сдерживающую станцию в мире.

Esco запускает Airstream® Reliant, боксы биологической безопасности с простыми переключателями, сертифицированные UL и NSF (модель шириной 4 фута).

2015

Создание Esco Ventures, стратегического инвестиционного подразделения группы компаний Esco, ориентированного на инвестицию в медико-биологические инструменты и медицинские стартапы, основанные на инновационных технологиях, на ранних стадиях их развития.

Esco запускает центрифуги Versati™, оснащенные двигателями, не требующими обслуживания, с прочным механизмом и умной микроконтроллерной системой управления Ecourage™, которая обеспечивает беспрецедентную надежность и безопасность.

2016

Создание Esco Healthcare - последней части группы компаний Esco со следующими подразделениями:

1. Esco Pharma - предоставляет специализированные услуги, оборудование и технологические решения, улучшающие защиту операторов, сокращающие перекрестную контаминацию и обеспечивающие более эффективную работу, способствуя тем самым гигиене труда и здоровью людей.

2. VacciXcell - специализируется на биопроцессах, обеспечивает проектирование и производство одноразовых, многоразовых и гибридных биореакторных решений для производства вакцин, клеточной терапии и биопрепаратов.

3. TaPestleRx - специализируется на проектировании и строительстве медицинских учреждений и лабораторий.

2016

Esco запускает SCI - сдерживающий асептический изолятор для приготовления лекарственных препаратов Streamline® (с полным выпуском).

Esco запускает платформенный изолятор для здравоохранения HPI Gen3 серии Isoclean®.

Esco запускает CBI - барьерный изолятор.

Esco выпускает матрицу / носитель клеточных культур BioNoc™.

Esco выпускает систему мониторинга уровня глюкозы GlucCell®.

Esco выпускает биореактор CelCradle™.

Esco разрабатывает ферментер / биореактор с перемешивающим резервуром (лабораторный) TideCell™.

Esco выпускает ферментер / биореактор с перемешивающим резервуром (промышленного масштаба уровня) StirCradle™-PRO.

Esco выпускает изолятор CPI Cradle PRO.

Esco выпускает APPI - платформенный изолятор для расширенных процессов.

Esco выпускает изолятор для пробоотбора.

Esco выпускает укрытия для весов VBE.

Esco выпускает EDVC / EDHC - сушильный шкаф для судебной медицины.

Esco выпускает Mobile Biovap™.

Esco выпускает настольный инкубатор с системой увлажнения Mini Miri®.

Esco выпускает рабочую станцию Fertilisafe™ с камерами Miri®.

Esco выпускает бокс с полузакрытой средой SCE.

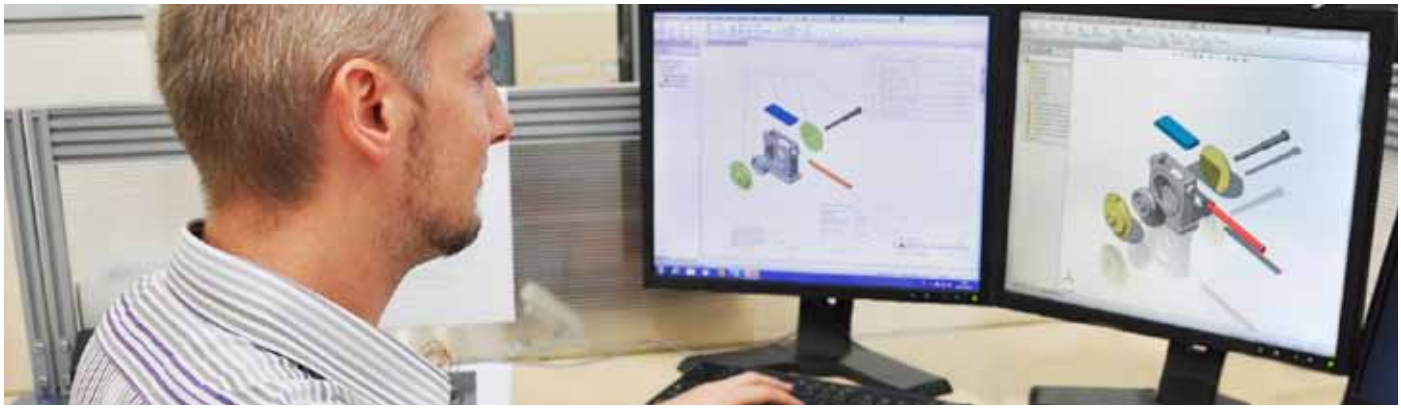
2017

Esco выпускает специализированные автономные вытяжные шкафы ForMax™ и TitraMax™.

Esco выпускает боксы биологической безопасности II класса типа B2 Labculture® и Airstream® AB2 Gen 3 с сенсорным контроллером SentinelTM и сертификатом UL и NSF.

В линейке Esco появляется штабелируемый шейкер-инкубатор Orbicult™ (ISS2)

Исследования и разработка



Неотъемлемая часть нашего бизнеса базируется на управлении надежной программой исследований и разработок в Сингапуре, Китае, Европе и в США, состоящей из инвестиций в сервисное обслуживание, обучение и образование наших клиентов. По сравнению со средними показателями по отрасли компания Esco инвестирует значительную часть годового дохода в научные исследования и разработки. В результате этого, а также постоянной обратной связи и оценкой идей исследовательских, общих продаж, маркетинговых, закупочных и производственных команд, продукты Esco отражают лучшие современные проекты по производительности, эргономике и удовлетворенности клиентов.

- Инженеры находятся в технологических центрах в Сингапуре, Китае, Европе и США
- Рост патентного портфолио
- Основные компетенции

- Встроенные системы, датчики и разработки и интеграция программного обеспечения
- Инжиниринг сдерживающего оборудования для биологически опасных веществ, химических паров и опасных порошков
- Разработка обеззараживающего цикла
- Вычислительная гидродинамика
- Контроль температуры, влажности, газа и окружающей среды
- Системы проектирования
- Беспроводной и удаленный мониторинг
- Создание лабораторий в соответствии с GMP.

Производство и качество

Преимущества производства Esco проистекают из высокой степени вертикальной интеграции, дающей высокую пропускную способность. Все производственные процессы, за несколькими исключениями, выполняются собственными силами. Это позволяет нам достичь качества и надежности поистине мирового класса.

- Контроль и хранение входящих материалов
- ЧПУ обработка и сварка листового металла
- Полный спектр сварки, включая сварку MIG (дуговую сварку в среде инертного газа), TIG (аргонодуговую сварку), точечную и роботизированную сварку
- Экологически чистое нанесение порошковых покрытий
- Электромеханическая финишная сборка продукции
- Электрическая / электронная сборка узлов
- Многоступенчатая проверка работоспособности электрических и механических узлов
- Независимый контроль качества на каждом этапе производственного цикла
- Лабораторные тесты на микробиологию, химию и сдерживание
- Лаборатория калибровки инструментов.

Внимание Esco к качесту и своевременности неумолимо. Непрерывное совершенствование – это мантра. Межфункциональные команды с производства, из отделов исследований и разработок, обеспечения качества и высшего руководства регулярно собираются для рассмотрения и реализации идей для совершенствования.

Ежегодно производственный участок Esco проверяется сертифицирующими органами, такими как ISO 9001, ISO 14001, ISO 13485, NSF International и TUV Nord Germany. Безопасность наших машин, безопасность на рабочем месте и экологическая безопасность также проверяются различными государственными учреждениями.
Все сторонние аудиты помогают нашим клиентам обеспечить соответствие производственных площадок Esco производству качественной продукции и ее постоянному улучшению.

Продукты и их применение

Медико-биологическое лабораторное оборудование

Подготовка образцов
- Боксы биологической безопасности I класса
- Боксы биологической безопасности II класса типа A2
- Боксы биологической безопасности II класса типа B1
- Боксы биологической безопасности II класса типа B2
- Боксы биологической безопасности III класса
- Ламинарные боксы с горизонтальным воздушным потоком
- Ламинарные боксы с вертикальным воздушным потоком
- Станции для работы с лабораторными животными
- Лабораторные центрифуги

Выращивание культур
- CO_2 инкубаторы, прямой нагрев воздушной рубашки
- CO_2 инкубаторы с охлаждающей системой
- CO_2 инкубаторы с корпусом из нержавеющей стали
- CO_2 инкубаторы (с водяной рубашкой)
- Лабораторные шейкеры

Анализ образцов
Амплификаторы ПЦР
- Обычные амплификаторы
- Амплификаторы ПЦР реального времени

Работа с ПЦР образцами
- Микропланшетные шейкеры
- ПЦР боксы

Хранение образцов и решения для их защиты
- Морозильники ультра-низких температур
- Лабораторные холодильники и морозильники
- Программное обеспечение для базы данных образцов
- Интеллектуальный протокол приложения для удаленного мониторинга
- Программное обеспечение для удаленного мониторинга, хранения данных и программирования
- Беспроводная система мониторинга

Химические исследования
- Автономные вытяжные шкафы
- Лабораторные вытяжные шкафы
- Системы контроля скорости воздушного потока в вытяжных шкафах
- Вентиляторы
- Укрытия для весов

Общелабораторное оборудование
Термостатирующее лабораторное оборудование
- Лабораторные печи
- Лабораторные инкубаторы
- Охлаждаемые инкубаторы
- Инкубаторы с естественной конвекцией

Криминалистика
- Сушильный шкаф для криминалистов

Медицинское / ЭКО оборудование

Работа с эмбрионами
- Рабочие станции для ЭКО
  - Микроскоп со стерео-зумом
- Антивибрационные столы

Безопасное культивирование эмбрионов
- Настольные мультисекционные инкубаторы
- CO_2 инкубаторы

Инновационная покадровая съемка
- Инкубатор с постоянным мониторингом развития эмбрионов

Точный контроль качества
- Прибор контроля уровня CO_2 / O_2 / температуры

Защита здоровья

Продукты Esco Pharma
Сдерживание воздушного потока
- Стенды с нисходящим воздушным потоком Pharmacon®
- Потолочные блоки с ламинарным потоком
- Передвижные боксы с горизонтальным ламинарным потоком
- Передвижные боксы с вертикальным ламинарным потоком
- Ламинарные сборочные станции Enterprise®
- Шкафы для хранения одежды
- Цитотоксические боксы безопасности

Изолирование
- Изолятор с асептическим сдерживанием (ACTI)
- Изолятор для взвешивания и дозирования (WDCI)
- Платформенный изолятор для общих процессов (GPPI)
- Барьерный изолятор (CBI)
- Асептический (класс A) изолятор с турбулентным потоком (TFAI)
- Платформенный изолятор для здравоохранения Isoclean® (HPI)
- Изоляторы для приготовления лекарственных средств Streamline® (SCI)
- Изолятор для дозирования технеция
- Изолятор для работы с клетками крови
- Открытые и закрытые барьерные системы ограниченного доступа (RABS)

Встроенная барьерная защита от перекрестного загрязнения
- Воздушный душ для чистых помещений
- Передаточное окно с воздушным душем Infinity®
- Переходный люк для чистых помещений Infinity®
- Передаточные окна Infinity®
- Чистые помещения с мягкими стенами Soft Capsule®
- Динамические передаточные окна и динамические напольные люки
- Передаточные окна Esco BioPass™

Защита с помощью систем воздухообмена
- Укрытия для весов
- Укрытия для экстракции
- Системы местной вентиляции

Продукты VacciXcell
Биореакторы и ферментеры
- CelCradle™
- TideCell®
- StirCradle™
- StirCradle™-Pro
- Гибридный биореактор VXL

Мониторинг развития клеток, среды и расходные материалы
- Super Plus™
- Plus™ Vero
- Plus™ MDCK
- Plus™ MDCK II
- Макроноситель BioNOC™ II
- Система мониторинга уровня глюкозы GlucCell®
- Набор CVD

Оборудование для фасовочных линий
- Asepticell®
- Традиционные фасовочные линии

Встроенные решения
- Изолятор для работы с клетками
- Центр работы с клетками

Продукты и услуги TaPestle Rx
ПРОДУКТЫ
- Фармацевтические изоляторы для приготовления лекарственных средств (SCI, HPI, CBI, GPPI)
- Безопасные боксы и укрытия (боксы биобезопасности II класса, VBE, LFC)
- Боксы и изоляторы для радиофармацевтики
- Автоматизированные системы для приготовления внутривенных препаратов*
- Асептические фасовочные системы

** Только для Юго-Восточной Азии*

Компоненты для лабораторий и фармпроизводств
- Сборные стены (Airecell®)
- Сборные производственные мощности (Prefab™)
- Серийные потолочные системы
- Гигиенические / герметичные дверные системы
- Встроенные раковины из нержавеющей стали
- Рабочая поверхность из винилового / эпоксидного материалов
- Лабораторные приспособления
  - Столешницы
  - Рамы
  - Специализированные шкафы для хранения
  - Металлические кожухи для коммуникаций и полки для реагентов

УСЛУГИ
- Разработка концепции
- Планирование
- Закупка
- Установка

Дизайн производства
- Архитектура процесса
- Сдерживание бологической опасности / биобезопасность
- Приготовление лекарственных препаратов / ядерная медицина
- Чистые помещения, работа с вакцинами и клетками
- Лаборатории
- Сборные производства
- ВРТ / ЭКО
- Холодовая цепь

Боксы биологической безопасности

Green Product

Боксы I класса Airstream®	Боксы II класса типа A2 Airstream®	Боксы II класса типа A2 Labculture® Gen3	Боксы II класса типа B1 Labculture®	Боксы II класса типа B2 Labculture®	Боксы III класса Airstream®
AC1-4E8	*AC2-4S_-NS*	*LA2-4A_*	*LB1-4B_-E*	*LB2-4B_-E*	*AC3-4B_*

Введение

Компания Esco как мировой лидер в производстве боксов биологической безопасности предлагает широкий ассортимент продукции, уже установленной в тысячах ведущих лабораторий в более чем 100 странах мира. Боксы биологической безопасности Esco заработали больше независимых сертификатов в большем количестве стран на большем количестве языков, чем любой другой продукт, что демонстрирует нашу приверженность безопасности и качеству.

Особенности

- Энергоэффективный DC ECM вентилятор*
- Антимикробное порошковое покрытие ISOCIDE™
- H14 или ULPA фильтр с > 99,999% эффективностью для частиц размером 0,1-0,3 мкм

** в большинстве моделей*

- Большая производительность
- Большая производительность
- Эргономичный дизайн
- Низкий уровень шума
- Легко чистить

Линейки продуктов

- Боксы биологической безопасности, класс I

**Модели: Airstream®*

- Боксы биологической безопасности, класс II, тип A2

** Модели: Airstream®, Airstream® Plus, Airstream® Reliant,* Labculture®, Labculture® Reliant, NordicSafe®, Biostream®

- Боксы биологической безопасности, класс II, тип B1

** Модели: Labculture®*

- Боксы биологической безопасности, класс II, тип B2

** Модели: Labculture®, Airstream®*

- Боксы биологической безопасности Gen 3, класс II, тип B2

** Модели: Labculture®, Airstream®*

- Боксы биологической безопасности, класс III

**Модели: Airstream®*

- Боксы биологической безопасности со свинцовыми пластинами, класс II

**Модели: Cytoculture®*

Сертификаты

NSF / ANSI 49

JIS K3800

EN12469

SANS 12469

UL 61010

CFDA

TÜV NORD, Germany

STANDARDS Australia

ESCO WORLD CLASS. WORLDWIDE.

Ламинарные боксы

Green Product

Ламинарные боксы с горизонтальным потоком воздуха

LHG-4_G-F_

LHS-4_G-F_

LHG-4DS-F_

Ламинарные боксы с горизонтальным потоком воздуха

LVS-4_G-F_

LVG-4_G-F_

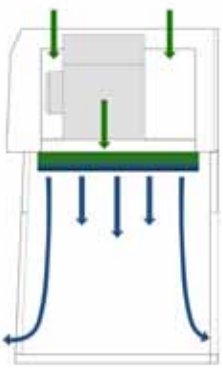
ACB-4A_

Введение

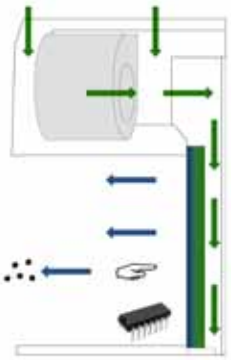
Компания Esco является мировым лидером в развитии профессиональных качественных ламинарных боксов для мирового рынка медико-биологических наук. Учитывая десятки тысяч проданных по всему миру единиц оборудования, компания Esco усилила свою репутацию надежностью, обеспечивая надежную защиту образцов и рабочих процессов в самых разных областях применения.

Наш ассортимент ламинарных боксов с вертикальным и горизонтальным потоками воздуха, а также боксов специального назначения предлагает широкий выбор вариантов для установок, где имеет важное значение высокое качество. Наши ламинарные боксы сконструированы с учетом аэродинамических свойств и используют только ULPA и HEPA фильтры высокого качества со встроенными двигателями / вентиляторами для тихой работы и длительного срока службы.

С 1978 года компания Esco стала лидером этой отрасли в производстве ламинарных боксов, предлагая премиум выбор для взыскательных исследователей, а также сочетание стоимости, высокого качества конструкции, низкого уровня шума при работе и широкий выбор продукции с учетом всех бюджетов.



Ламинарные боксы с вертикальным потоком воздуха
- Воздух не дует пользователю прямо в лицо
- Воздушная завеса не перекрывается крупным объектом



Ламинарные боксы с горизонтальным потоком воздуха
- Легче разместить чувствительный материал ближе к источнику чистого воздуха
- Загрязнение не сдувается к чувствительному материалу

Линейки продуктов

- Ламинарные боксы с горизонтальным потоком воздуха
- Ламинарные боксы для выращивания культур растений
- Ламинарные боксы с обратным потоком воздуха
- Ламинарные боксы с вертикальным потоком воздуха

Сертификаты

c UL us

UL 61010

Станции для работы с лабораторными животными

Станции для работы с лабораторными животными двойного доступа

*VDA-4A_*

Рабочие станции для удаления подстилок

*VBD-4A_*

Универсальные станции для работы с лабораторными животными

VA2-4A_-E

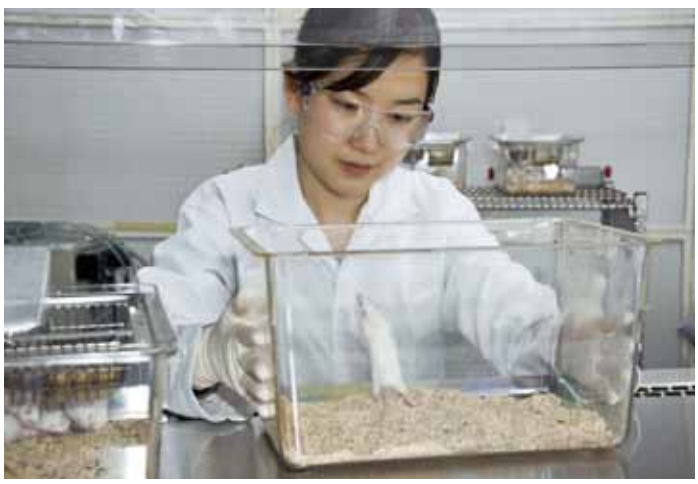
Введение

Исследования с применением лабораторных животных, смена клеток и удаление подстилок теперь проще, безопаснее и продуктивнее с рабочими станциями VIVA® от Esco. Опыт компании в производстве чистого воздуха и технологий аэродинамических барьеров распространяется и на продукты для работы с лабораторными животными, чтобы помочь защитить исследователя, технический персонал, самих животных и окружающую среду в ходе исследования, смены клеток и удаления подстилок.

Продукты для работы с лабораторными животными VIVA® помогают лаборатории выполнять рекомендации NIOSH по созданию более безопасной, здоровой и продуктивной рабочей среды, а уверенность, что защита оператора и окружающей среды обеспечивается каждой рабочей станцией VIVA®, создается благодаря анализу ELISA.

Для моделирования использования рабочих станций были выполнены настоящие работы по смене клеток и удалению подстилок, а затем были взяты пробы на концентрацию аллергенов в рабочей зоне. Концентрация аллергенов была оценена сэндвичным методом ELISA.

Результат: станции VIVA® предлагают высокий уровень защиты оператора и окружающей среды, что может помочь свести к минимуму воздействие аллергенов.



Линейки продуктов

- Универсальные станции для работы с лабораторными животными
- Станции для работы с лабораторными животными двойного доступа
- Рабочие станции для удаления подстилок

**Модели: VIVA®*

Сертификаты

c UL us

UL 61010

Лабораторные центрифуги

Микроцентрифуги

MCV-88-_

MCR-88-_

Настольные центрифуги

TCR-1500-_

TCV-1500-_

Введение

Компания Esco с гордостью представляет новую часть нашей продуктовой линейки, центрифуги Versati™, оснащенные не требующим обслуживания двигателем, с надежным механизмом и микропроцессорной системой контроля EcourageTM, которая обеспечивает высокую надежность и безопасность работы. Благодаря широкому выбору роторов, адаптеров и аксессуаров, центрифуги Versati™ могут выполнять роль как микроцентрифуг, так и центрифуг общего назначения с регулировкой скорости от низкой до высокой, что делает область их применения невероятно гибкой и будет соответствовать всем вашим нуждам и имеющимся различным расходным пробиркам, полоскам и пластинам.

Особенности:

- Четкая панель управления и интеллектуальная микроконтроллерная система Ecourage™
- Безопасно закрывающаяся крышка Genuine-Protec™
- Защита от дисбаланса массы V-balance™
- Авторасознавание ротора Smartdrive™
- Разнообразие выбора роторов (поворотные и с фиксированным углом)
- Встроенная конструкция внутренней камеры центрифуги
- Широкий диапазон температур от -20ºC до +40ºC с шагом в 1ºC (только для моделей с охлаждением)
- Бесщеточный двигатель, не требующий обслуживания
- Экологичная охлаждающая технология
- Аварийный выключатель
- Практичный внешний вид
- Максимальная скорость до 16000 об/мин (RCF=24381)
- Хранение до 99 серий, включая ротор
- Уровень шума < 63 дБ (в зависимости от ротора)

Линейка продуктов

- Вентилируемая микроцентрифуга (MCV) Максимальная емкость образцов: 88 мл
- Охлаждаемая микроцентрифуга (MCR) Максимальная емкость образцов: 88 мл
- Настольная вентилируемая микроцентрифуга (TCV) Максимальная емкость образцов: 1500 мл
- Настольная охлаждаемая микроцентрифуга (TCR) Максимальная емкость образцов: 1500 мл

** Модели: Versati™*

CO_2 и CO_2/O_2 инкубаторы

CelMate®

CelCulture®

С прямым нагревом воздуха, с водяной рубашкой и с охлаждающей системой

С корпусом из нержавеющей стали

С медной внутренней камерой

CelSafe®

CLM-170-B-_

CCL-170_-_

CCL-170_-_-WJ
CCL-240_-_-P

CCL-240_-_-SS

CCL-240_-_-Cu

CLS-170B-_

Введение

CO_2 инкубаторы от Esco предлагают лучший контроль температуры и концентрации CO_2, что обеспечивает превосходную защиту Ваших клеточных культур. Удобный, надежный и интуитивно понятный, CO_2 инкубатор дает комплексную защиту образца, что делает ваши научные мечты на один шаг ближе к реальности.

Особенности

• Точный контроль параметров
- Лучшая однородность и контроль среди конкурентов, а значит, образцы нагреваются равномерно
- Быстрое восстановление концентрации CO_2, температуры и влажности без превышения предельных параметров
- Система принудительной конвекции ускоряет восстановление воздуха внутри камеры после закрытия двери
- Все CO_2 инкубаторы Esco теперь оснащены инфракрасным датчиком CO_2 для большей точности и стабильности
- Модели с водяной рубашкой могут гораздо дольше поддерживать температуру в камере при отключении питания

• Прочный контроль загрязнения для оптимальной защиты
- Система фильтрации SteriSafe™ ULPA
- Валидированный цикл обеззараживания влажным теплом 90° SwiftCon™ (CelMate® and CelCulture®)
- Высокотемпературный цикл стерилизации 200°C (CelSafe®)
- Фильтруемые линии подводки газа
- Антибактериальное покрытие ISOCIDE™

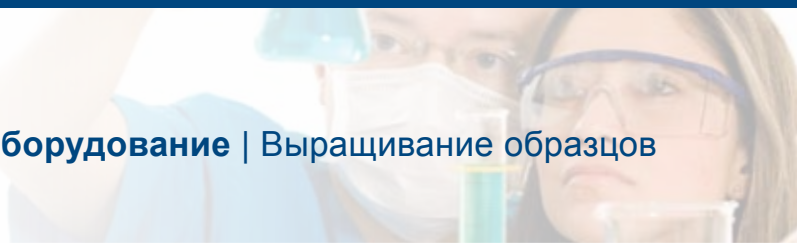
• Обеспечивает максимальную защиту клеточных культур с помощью программного обеспечения Voyager®
• Удобный для пользователя интерфейс

Линейка продуктов

• CO_2 инкубаторы
** Модели: CelMate®*
• CO_2 и CO_2/O_2 инкубаторы
- С прямым нагревом воздуха в рубашке
- С водяной рубашкой
- С охлаждающей системой
- С корпусом из нержавеющей стали
- С внутренней камерой из меди

**Модели*: CelCulture®
• CO_2 и CO_2/O_2 инкубаторы
- Сенсорный дисплей
- Цикл сухо стерилизации до 200°C
- С прямым нагревом воздуха в рубашке
- Цельная конструкция камеры для более легкой очистки
- Опция активного увлажнения
- Замок для безопасности
- Функция сбора данных через USB порт и функция построения графиков
- Устойчивые к высокой температуре датчики CO_2, O_2 и влажности (не нужно вынимать во время цикла обеззараживания)

**Модели: CelSafe®*



Медико-биологическое лабораторное оборудование | Выращивание образцов

Лабораторные шейкеры

Настольный шейкер | Настольный шейкер-инкубатор | Штабелируемый шейкер-инкубатор

AS1-NC-19

IBS-R-19

ISS2

Введение

Компания Esco предлагает лабораторные шейкеры, соответствующие всем Вашим потребностям. Технологичные, с мощным механизмом, гибкими аксессуарами, интуитивно понятным интерфейсом и экологичной конструкцией – убедитесь, что лабораторные шейкеры Esco обеспечивают выдающиеся характеристики работы и превосходную производительность год за годом.

Особенности

- TriDrive™: Уникальный тройной эксцентрик Esco, уравновешивающий привод, поддерживает высокоскоростные приложения.
- Механизм RobustDrive™ устраняет необходимость смазки, а двигатель Brushless DC не беспокоит техническим обслуживанием
- SmartRun™: Отличный небалансирующийся датчик и запатентованный алгоритм компенсации дисбаланса обеспечивают работу без каких-либо колебаний
- Микропроцессорный контроллер позволяет точно настроить температуру, газ, скорость и время работы, чтобы обеспечить вопроизводимые результаты.
- Непревзойденная конструкция обеспечивает более широкий диапазон контроля температуры и скорости
- Интеллектуальная технология контроля CO_2, O_2 и влажности с точностью до 1% (только ISS2 CRD)
- DualSafe™: Инновационный метод обеззараживания потока воздуха влажным теплом и УФ увеличивает эффект обеззараживания, чтобы защитить Ваши чувствительные образцы от загрязнения (только ISS2)
- Программируемая конструкция: память устройства может сохранять до 15 (для IBS и ISS2) и 25 (для AS1) пошаговых программ с возможностью настроить время, температуру и скорость.
- Созданы для безопасности:
- Аудио и визуальные сигналы тревоги отмечают любые изменения скорости и температуры.
- Шейкер автоматически перезапускается после сбоя питания по программе, сохраненной в памяти.
- Несколько аксессуаров позволяют настроить наболее подходящее решение для вашего приложения.

Линейка продуктов

- Настольный шейкер – для смешивания в атмосфере окружающей среды
- Настольный шейкер-инкубатор – для смешивания при постоянной температуре
- Штабелируемый шейкер-инкубатор: для задач смешивания с максимальной производительностью.

**Модели: OrbiCult™*

Вертикальные морозильники ультра-низких температур

Контроллер Silver | Контроллер Gold | Контроллер Platinum

UUS-714A-_-SS

UUS-714B-_-SS

UUS-714C-_-5D

Введение

Серия морозильников ультра-низких температур Lexicon® II включает в себя лучшую и наиболее полную защиту образца, а также систему организации образцов для морозильников ультра-низких температур любого производителя. Такие морозильники широко используются в научных исследованиях для долгосрочного хранения образцов. Так как морозильники часто работают при температуре -80°C непрерывно в течение года, то их надежность имеет первостепенное значение для исследователей. Все морозильники Esco проходят принятое в отрасли Ускоренное ресурсное испытание (HALT), и их конструкция дает уверенность в том, что она оптимизирована для защиты Ваших образцов.

В соответствии с рекомендациями ANSI/ASHRAE 72-2005 и ARI 1200-2006/2008, протестированные валидированной UL третьей лабраторией, морозильники ультра-низких температур Esco превосходят производительность 5 основных конкурентов благодаря более низкому потреблению энергии и большей холодильной резервной мощности BTU.

Особенности

- Отличная емкость виал с минимальным расходом
- Три контроллера для каждого размера, чтобы удовлетворить каждого клиента
- Сенсорный интерфейс экрана (для контроллера Aalto Platinum)
- Полный мониторинг событий и система регистрации данных:
  - Совместимость с программным обеспечением Voyager®
  - Беспроводная система контроля образцов PROtect Redundunt
- GSM модем: USB; промежуточная вольтодобавочная системная функция для стабилизации напряжения (для контроллеров Aalto Gold и Platinum)
- Уведомления через Wi-Fi и сетевой кабель на электронную почту (для контроллера Aalto Platinum),
- Уникальная система управления отказами и система мониторинга состояния морозильника (для контроллера Aalto Platinum).
- Резервная система резервного LCO_2 (для всех контроллеров)
- Удаленный контроль с системой iRMAP (для контроллера Aalto Platinum)

Линейка продуктов

- Морозильник ультра-низких температур с контроллером Silver (Стандарт)
- Морозильник ультра-низких температур с контроллером Gold (Улучшенный)
- Морозильник ультра-низких температур с контроллером Platinum (С сенсорным экраном)

*Модели: Lexicon® II

Лабораторные холодильники и морозильники

Лабораторные холодильники | Лабораторные морозильники | Комбинированные лабораторные холодильники и морозильники

HR1-140S-_ *HR1-140T-_*

HF2-400T-_ *HF2-1500S-_*

HC6-400S-_ *HC6-700S-_*

Введение

Серия HP лабораторных холодильников и морозильников – это высопроизводительные модели, сконструированные для обеспечения высокого уровня защиты образцов, используемых в научных исследованиях и клинических приложениях.

Особенности

• Высокая производительность
- Улучшенная конструкция принудительной конвекции вместо обычной холодной стенки и для холодильников, и для морозильников.
- Быстрое охлаждение и очень быстрое восстановление температуры благодаря помощи вентилятора.
- Быстрое уравновешивание температуры; превосходная защита образца.
- Интеллектуальная автоматическая система размораживания
• Безопасность образца
- Дверной замок защищает от доступа неавторизованных пользователей
- Порошковое покрытие внешних поверхностей Esco ISOCIDE™ устраняет 99,9% бактерий в течение 24 часов.
- Двухкамерные стеклянные двери помогают легко найти необходимые образцы или реагенты, не открывая их.
- Дверь автоматически закроется при 90°C для поддержания заданной температуры и для защиты образцов.
- Подача звуковых сигналов при открытии двери, высокой/низкой температуре, сбое питания и забитом фильтре конденсатора.
• Удобство пользователя
- Удобная, эргономичная ручка
- Внутренняя светодиодная подсветка
- Колесики со встроенным тормозом включены в комплект для каждой модели
- Двери автоматически закрываются, если их отпустить, что сохраняет температуру и защищает образцы.

Линейка продукта

• Лабораторные холодильники (от +2°C до +15°C)
• Лабораторные морозильники (от -10°C до -25°C)
• Морозильники глубокой заморозки (от -20°C до -40°C)
•Лабораторные комбинированные холодильники (от +2°C до +15°C) и морозильники (от -10°C до -24°C)
**Модели: серия HP*

Программное обеспечение для удаленного мониторинга, записи данных, программирования

Voyager®

Введение

Esco Voyager® – это программное обеспечение для ПК, разработанное для удаленного мониторинга, записи данных и программирования лабораторного оборудования. Это программное обеспечение имеет возможность установки обновлений оборудования Esco, подключенного к этому программному обеспечению. В любом случае выхода оборудования из строя оно имеет возможность отправлять дистанционное оповещение о тревоге по электронной почте или с помощью SMS. Оно также соответствует стандарту 21 CFR Часть 11.

Особенности

• Удаленный мониторинг и запись данных
- Автоматический, непрерывный мониторинг параметров устройства (температура, концентрация CO_2, влажность и т.д.).
- Возможность просмотра и построения графиков различных параметров в режиме реального времени.
- Сохранение и экспорт данных в различных форматах.
- Автоматическая пересылка данных журнала с помощью электронной почты в определенные пользователем интервалы.
- Скачивание данных из памяти устройства (только для устройств со встроенной флеш-памятью, т.е. CO_2 инкубаторов).

• Сигнализация
- Сигнал тревоги при превышении определенных пользователем пределов показателей.
- Автоматическое оповещение по электронной почте.
- Запись всех сигналов тревоги с указанием времени / даты.

• Дистанционное программирование и конфигурация оборудования
- Разработка программ с использованием графического интерфейса для последующей загрузки в память устройства (только для оборудования с функциями программирования, а именно, лабораторных печей и инкубаторов с принудительной конвекцией)
- Дистанционная настройка приборов (контрольные точки, местные пределы для сигнализации и т.д.).

Системные требования

• Операционная система Windows 2000, XP, 7 и Windows 2003 Server (английский)
• Память: 512 Мб
• Место на жестком диске: 1 Гб
• Интерфейс: USB/RS232
• Необходимое программное обеспечение: NET Framework 2.0 (в комплекте) Windows Installer 3.1 (в комплекте)

Совместимое оборудование

• Lexicon® - Морозильник ультра-низких температур в.1 (с контроллерами Silver, Gold и Platinum)
• Celculture® - Инкубатор CO_2 (CCL) в.1.3.1
• CelMate® - Инкубатор CO_2 (CLM)
• Isotherm® - Печь с принудительной конвекцией (OFA) в.1
• Isotherm® - Инкубатор с принудительной конвекцией (IFA) в.1
• Isotherm® - Низкотемпературный BOD инкубатор (IFC) в.1

Приложение для интеллектуального удаленного мониторинга

iRMAP™

Введение

Приложение для интеллектуального удаленного мониторинга (iRMAP™) является платной услугой, предоставляемой Esco всем пользователям морозильников Esco. Пользователь приобретает Voyager®, устанавливает его на компьютер и подсоединяет к сети морозильников. Данные мониторинга зашифровываются и передаются на сервер Esco. iRMAP™ доступен для аутентифицированных пользователей со всего мира, пользующихся сетью Интернет.

Особенности

- Пользователи могут получить доступ к данным Voyager® в любое время и в любом месте с помощью веб-приложений.
- Клиент может получить доступ и подтверждение сигналов тревоги и данные через любой браузер на любом устройстве с различными платформами (IOS, Android и т.д.)
- Данные мониторинга зашифровываются и передаются на защищенный сервер
- Пользователи могут получить доступ к контролируемому оборудованию (инкубатору или морозильнику) с помощью приложений на IOS или Android.

Совместимое оборудование

- Lexicon® - Морозильник ультра-низких температур в.1 (с контроллерами Silver, Gold и Platinum)
- Celculture® - Инкубатор CO_2 (CCL) в.1.3.1
- CelMate® - Инкубатор CO_2 (CLM)
- Isotherm® - Печь с принудительной конвекцией (OFA) в.1
- Isotherm® - Инкубатор с принудительной конвекцией (IFA) в.1
- Isotherm® - Низкотемпературный BOD инкубатор (IFC) в.1

Беспроводная система мониторинга

PROtect

Введение

Система мониторинга Esco PROtect включает в себя радиочастотные рекордеры, которые могут быть подключены к морозильникам, системам холодного хранения и оборудованию, контролирующему температуру, любого бренда. Эти регистраторы автоматически отправляют данные на центральный сервер для мониторинга температуры и других параметров, а также отсылают сигналы тревоги пользователям в режиме реального времени в случае серьезного сбоя. Esco PROtect соответствует следующим стандартам качества: ISO 17025 и ISO 15189, GMP и аудиту отслеживания на соответствие 21 CFR Часть 11.

Особенности

A. Система мониторинга в режиме реального времени

- Беспроводная технология, которая защищает ваши образцы в режиме 24/7.
- Централизованный контроль всего вашего оборудования (любых марок и любых моделей):
- Измерение и запись физических параметров, таких как температура, CO_2 и влажность.
- Прямой отсчет на дисплее.
- Использование радио частот экономит заряд аккумулятора и обеспечивает большее расстояние передачи.
- Настраиваемые сигналы тревоги с уведомлением по СМС или электронной почте.
- Постоянный процесс измерения, даже при сбое питания.

B. Простота и экономическая эффективность

- Быстрая установка, ввод в эксплуатацию и техническое обслуживание.
- Возможность централизованно контролировать целостность образцов даже при отключении электроэнергии или электронного отказа холодильника.
- Точность и эффективность по сравнению с ручным считыванием показаний.
- Снижение затрат на рабочую силу при ручном считывании показаний.
- Легкий доступ через дисплей или программное обеспечение на ПК.
- Мультиустановка.
- Сменные цифровые датчики со встроенной памятью.

C. Возможность отслеживания и безопасности — обеспечение качества

- Местные правила или рекомендации в рамках программ качества управления.

Системные требования

- PROtect сервер
  - Архитектура: 32 бит или 64 бит
  - Система: Windows 2000, XP, Vista, Win 7 и Windows 2003-2008 Server
  - Оперативная память: 3 Гб (минимум)
  - Жесткий диск: 250 Гб или выше
  - Видео-карта: VGA совместимая 1280x1024x32 бит (минимум), Windows Installer 3.1 (в комплекте)
- PROtect клиент
  - Архитектура: 32 бит или 64 бит
  - Система: Windows 2000, XP, Vista, Win 7 и Windows 2003-2008 Server
  - Оперативная память: 2 Гб (минимум)
  - Жесткий диск: 1 Гб или выше
  - Видео-карта: VGA совместимая 1280x1024x32 бит (минимум)

Система управления базой данных образцов

SampleTracker

Введение

Esco SampleTracker является комплексным решением для управления биообразцами. Это программное обеспечение отслеживает действия, производимые с образцом, в течение его жизненного цикла. Оно имеет необходимый потенциал для управления лабораториями всех размеров и различных типов хранилищ. Гибкость настроек является одной из уникальных характеристик этой базы данных образцов.

База данных образцов автоматически генерирует уникальный идентификационный номер для каждого образца, благодаря которому пользователь может легко отследить нужный образец, как и когда это требуется.

Совместимое оборудование Esco: морозильники с контроллером Aalto Platinum

Особенности

- Определение и конфигурация образцов
- Конфигурация и управление лабораторным оборудованием
- Управление пользователя и управление ролями и привилегиями
- Работа с образцами, такая как:
- Регистрация
- Аликвотирование образца
- Размещение образца в хранилище
- Перемещение образца внутри хранилища
- Удаление образца
- Перемещение образца за пределы завода
- Удаление отходов
- Создание ярлыков штрих-кодов
- Коммуникационная служба контроллера морозильной камеры
- Средство формирования запросов
- Отчетность
- Резервное копирование и восстановление
- Импорт и экспорт данных
- Конфигурация контрольных точек и точек подписи

Клиент базы данных образцов:

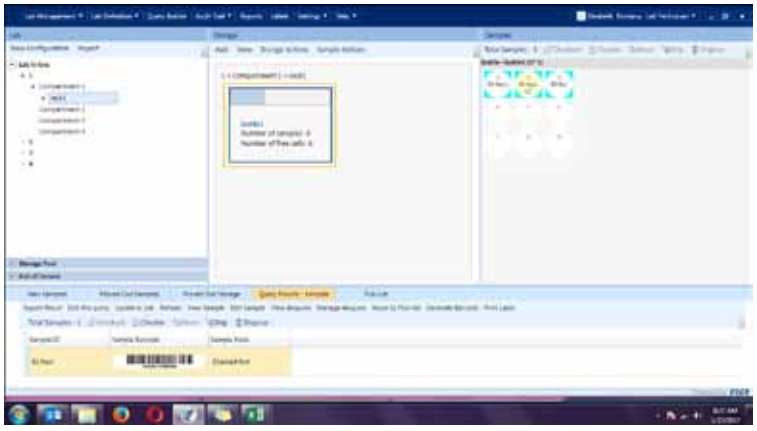
- Операционная система Windows XP, 7, 8, и Windows 2003 и 2008 Server (английский)
- Память: 1 Гб
- Место на жестком диске: 14 Гб
- Необходимое программное обеспечение: NET Framework 4.0 (в комплекте)

Сервер базы данных образцов

- Операционная система Windows XP, 7, 8, и Windows 2003 и 2008 Server (английский)
- Память: 4 Гб
- Место на жестком диске: 4 Гб
- Необходимое программное обеспечение: NET Framework 4.0 (в комплекте) SQL Server 2008 R2 Express (в комплекте) или выше
- Связь с морозильником

Преимущества:

- Интуитивно-понятный пользовательский интерфейс, многофункциональный и простой в использовании.
- Гибкая конфигурация
- Программное обеспечение совместимо с 21 CFR Часть 11
- Система отслеживает внутренние функции
- Резервное копирование базы данных
- Определенные права доступа для отдельных пользователей
- Надежные инструменты отчетности
- Связь с морозильником



Автономные вытяжные шкафы

Green Product

Автономные вытяжные шкафы Ascent® Opti

*SPD-4B_*

Автономные вытяжные шкафы Ascent® Max

*ADC-4B_*

*ADC-4D_*

*ADC-4C_*

Специализированные автономные вытяжные шкафы

*SPF-4A_*

*PW1-3A_*

*SPT-4A_*

Введение

Автономные вытяжные шкафы от Esco обеспечивают защиту лабораторного персонала и окружающей среды от токсичных паров. В отличие от обычных вытяжных боксов автономные отфильтровывают химические пары и рециркулируют воздух непосредственно в лабораторию, обеспечивая энономию электроэнергии, защиту персонала и окружающей среды, мобильность и удобство. Автономные вытяжные боксы от Esco по локализации загрязнений и однородности воздушного потока соответствуют требованиям ASHRAE 110-1995, BS 7258, EN 14175-3 и AFNOR NFX 15-203.

Особенности

• “Зеленое” решение
- Экологичные
- Не выделяют токсичные газы в окружающую среду
- Экономят энергию и уменьшают общий углеродный след
• Безопасная угольная фильтрация
- Соответствует международным стандартам
- Запатентованная технология активированного угля Nanocarb™
• Низкая стоимость
- Нет необходимости в воздуховодах
- Нет необходимости в вытяжной системе
• Удобство
- Нет затрат на монтаж
- Мобильные и гибкие

Линейка продуктов

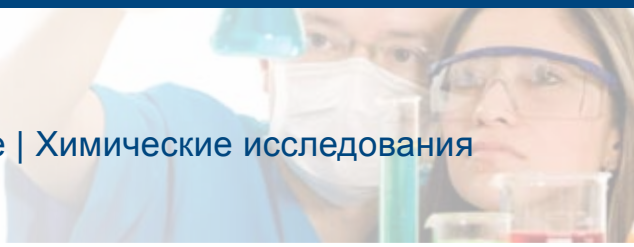
• Автономные вытяжные шкафы
*Модели: Ascent® Opti

• Стандартные автономные вытяжные шкафы
*Модели: Ascent® Max (Серия B)
• Автономные вытяжные шкафы – с двойным обратным угольным фильтром
*Модели:Ascent® Max (Серия C)
• Автономные вытяжные шкафы – с прозрачной задней стенкой
*Модели: Ascent® Max (Серия D)
• Автономные вытяжные шкафы – с двойным HEPA фильтром
*Модели: Ascent® Max (Серия E)

• Специализированные автономные вытяжные шкафы
Модели: PowderMax™, ForMax™, TitraMax™

Сертификаты

ASHRAE 110 | AFNOR NF X 15-203 | EN 14175-3 | UL 61010 | BS 7258 | BS 7989



Медико-биологическое лабораторное оборудование | Химические исследования

Лабораторные вытяжные шкафы

Green Product

Вытяжные шкафы общего назначения

EFH

EFD

Высокопроизводительные вытяжные шкафы

EFA

Вытяжные шкафы из полипропилена

PPH

Специализированные высокопроизводительные вытяжные шкафы

EFP

EFI

EFA-M

EFF

Введение

Лабораторные вытяжные шкафы Esco являются одними из лучших в мире. Они соответствуют международным стандартам ASHRAE 110-1995, BS 7258 и EN 14175-3. Они также были протестированы на пожар, электрическое и механическое воздействие по стандарту вытяжных шкафов UL 1805.

Особенности

- Прочная конструкция изготовлена из гальванизированной стали промышленного класса, стойкой к коррозии и истиранию и финишным порошковым покрытием.
- Точно настроенная аэродинамическая конструкция устраняет турбулентность воздуха, сводит к минимуму уровень шума и статические потери давления
- Концепция постоянного объема / высокой производительности исключает необходимость в сложных системах кондиционирования с переменным расходом воздуха
- Гарантируют максимальное сдерживание благодаря конструкции, разработанной с учетом газовой динамики
- Антимикробное покрытие ISOCIDE™ предотвращает загрязнение поверхности и препятствует росту бактерий.

Линейка продуктов

- Вытяжные шкафы общего назначения
* Модели: Frontier® Mono, Frontier® Duo
- Высокопроизводительные вытяжные шкафы
* Модели: Frontier® Acela
- Специализированные вытяжные шкафы
* Модели: Frontir® Acid Digestion, Frontier® Perchloric Acid, Frontier®®Radioisotope, Frontier® AcelaTM M, Frontier® Floor Mounted
- Вытяжные шкафы из полипропилена – для задач со следами металлов
* Модели: Frontier® PPH
- Скрубберы химических паров
- Вытяжные вентиляторы
- Мониторы скорости воздушного потока
* Модели: Sentinel™ XL

Сертификаты

ASHRAE 110

EN14175

UL 1805

Лабораторное термостатирующее оборудование

Лабораторные печи | Лабораторные инкубаторы | Лабораторные инкубаторы с естественной конвекцией | Охлаждаемые инкубаторы

OFA-110-_

IFA-110-_

INA-110-_

IFC-110-_

Введение

Лабораторные печи и инкубаторы мирового класса от Esco для задач с тепловой конвекцией. С эргономичным дизайном, микропроцессорным PI контроллером, воздушной рубашкой с 4 зонами нагрева, с точно настроенной и протестированной вентиляцией и изоляцией, Esco Isotherm® - Ваше надежное решение для универсального применения.

Особенности

- Широкий диапазон вариантов программирования
- Несколько систем защиты от перегрева гарантируют максимальную защиту образца и пользователя
- Порт доступа для проверки температуры

Для печей, инкубаторов и охлаждаемых инкубаторов с принудительной конвекцией

- Технология камеры предварительного нагрева Solaris™
- Механизм принудительной конвекции обеспечивает более высокую скорость получения заданной температуры, улучшенную однородность, а также снижение флуктуации.
- Скорость вентилятора и уровень воздухообмена можно регулировать
- Эргономичная дверная ручка с замком

Для инкубаторов с естественной конвекцией

- Естественная конвекция лучше всего подходит для чувствительных образцов
- Эргономичная ручка двери

Линейка продуктов

- Лабораторные печи с принудительной конвекцией
- Лабораторные инкубаторы с принудительной конвекцией
- Лабораторные инкубаторы с естественной конвекцией
- Охлаждаемые инкубаторы
- Опция корпуса из нержавеющей стали для печей, инкубаторов и охлаждаемых инкубаторов всех размеров

**Модели: Isotherm®*

Амплификаторы

Обычные амплификаторы

Swift™ Series Thermal Cyclers, MiniPro®

Aeris™ Thermal Cyclers

ПЦР системы в режиме реального времени

Swift™ Spectrum 48 Real-Time PCR

Swift™ Spectrum 96 Real-Time PCR

Обычные амплификаторы

Введение

Компания Esco предлагает выбор моделей обычных амплификаторов, созданных для удовлетворения критических требований практически для всех видов ПЦР, таких как градиентный ПЦР, ступенчатая ПЦР, ПЦР с высокой пропускной способностью, in situ ПЦР и т.д. Конфигурации блока доступны для различных форм образцов, пробирок, полосок, тарелочек и пластин.

Особенности

- Отличная температурная однородность и стабильность
- Подходит для различных форматов образцов, которые могут упростить эксперименты
- Удобные средства управления и эксплуатации.
- Длительный гарантийный период устранит Ваше беспокойство

Линейка продуктов

- Обычный амплификатор

**Модели: Aeris™ , Swift™*

Амплификаторы реального времени

Введение

Амплификаторы Swift™ Spectrum от Esco могут быть на 48 и 96 образцов, и имеют полную функциональность. Примечательно, что это открытая система, сконструированная для использования с большинством широко доступных красителей, которые подходят для таких приложений как диагностика, исследования и карантинные тестирования продуктов. Прилагаемое программное обеспечение очень мощное и легко выполняет абсолютный и относительный количественный анализ, и даже анализ однонуклеотидного полиморфизма.

Особенности

- Лучшая однородность и точность обеспечивают надежность и превосходную производительность
- Открытая система с широким выбором длин волн
- Удобная система управления с выбором из трех языков (английский, китайский и испанский)
- Лучшая гарантия в отрасли для Вашего спокойствия

Линейка продуктов

- Амплификатор реального времени Spectrum 48
- Амплификатор реального времени Spectrum 96

**Модели: Swift™*

Микропланшетные шейкеры

Provocell™

ПЦР боксы

*Airstream® PCR-4A_*

Микропланшетные шейкеры

Введение

Микропланшетный шейкер Provocell™ от Esco предназначен для широкого спектра приложений смешивания для точных реакций инкубации и денатурации нуклеиновых кислот и белка. Provocell™ сочетает в себе продвинутый микропроцессорный контроллер с нагревом и охлаждением Пельтье, что обеспечивает выдающуюся надежность, безопасность и эффективность работы.

Особенности:

- 7 легко взаимозаменяемых блоков, предназначенных для большинства ваших лабораторных задач
- Цифровое управление
- Передовая технология нагрева и охлаждения Пельтье
- Полностью программируется даже во время работы, с настройкой скорости до 1500 об/мин.
- Прозрачный большой вакуумно-флуоресцентный дисплей (VFD) и удобный для пользователя интерфейс
- Металлические блоки без загрязнений
- Компактный
- Может использоваться внутри боксов биобезопасности
- Орбитальное движение
- Отличная стабильность вращения
- Оптимизированное перемешивание
- Долговечность

Линейка продуктов

- Микропланшетный шейкер

**Модели: Provocell™*

ПЦР боксы

Введение

Полимеразная цепная реакция (ПЦР) представляет собой процесс, в котором миллионы копий ДНК амплифицируются из одной или небольшого количества копий. Из-за высокого количества копий, генерируемых во время ПЦР, важно предотвратить возможное загрязнение ПЦР образцов.

Особенности:

- Повышенная защита от загрязнений из окружающей среды и перекрестного загрязнения в пределах основной камеры
- Высококачественный фильтр предварительной очистки из полиэстера и основной HEPA фильтр с типичной эффективностью > 99,99% для частиц размером 0,3 мкм
- Встроенная УФ-лампа с таймером облегчает обеззараживание между циклами ПЦР
- Возможны модели шириной 0,6, 0,9 и 1,2 м

Линейка продуктов

- Боксы ПЦР

**Модели: Airstream®*

Esco Healthcare является одним из последних подразделений группы компаний Esco. Мы производим оборудование для отрасли здравоохранения от научных исследований и разработок до клинических испытаний, конечного коммерческого производства и приготовления лекарственных средств / терапии стволовыми клетками.

ESCO PHARMA PLATFORM SPECIALIST.

Esco Pharma является ведущим производителем систем локализации и изоляции с продажами в США, Европе и Азии. Мы предоставляем специализированные услуги, оборудование и технологические решения от основных продуктов платформы, что ведет к улучшению защиты операторов, сокращению перекрестного загрязнения и повышению эффективности работы, тем самым прямо или косвенно содействуя охране здоровья и здравоохранению человека. В глобальном масштабе деятельность компании Esco Pharma связана с компаниями Biotherapeutics, Niche Manufacturing и QC / QA.

Esco предоставляет стандартизированные платформы со встроенными настройками, которые позволяют пользователям изменять рабочие параметры на месте, исходя из требований процесса, и не должны фиксировать эксплуатационные параметры заранее.

Продукты Esco Pharma

Аэродинамическая защита
- Стенды с нисходящим потоком Pharmacon®
- Потолочные модули
- Передвижные ламинарные боксы с горизонтальным потоком воздуха
- Передвижные ламинарные боксы с вертикальным потоком воздуха
- Ламинарные сборочные станции Enterprise®
- Шкафы для одежды
- Цитотоксические боксы биобезопасности

Встроенная барьерная защита от перекрестного загрязнения
- Воздушный душ для чистых помещений
- Передаточное окно воздушного душа Infinity®
- Переходный люк для чистых помещений Infinity®
- Передаточные окна Infinity®
- Локальные чистые зоны с мягкими стенками Soft Capsule®
- Динамические передаточные окна и динамические напольные люки
- Переходные зоны Esco BioPass™

Изоляционная защита
- Асептические сдерживающие изоляторы (ACTI)
- Изоляторы для взвешивания и дозирования (WDCI)
- Платформенные изоляторы для общих процессов (GPPI)
- Барьерные изоляторы (CBI)
- Асептические изоляторы с турбулентным потоком (класс A) (TFAI)
- Платформенные изоляторы для здравоохранения Isoclean® (HPI)
- Изоляторы для приготовления лекарственных средств Streamline® (SCI)
- Изоляторы для дозирования технеция
- Изоляторы для маркировки клеток крови
- Барьерные системы с открытым и закрытым доступом (RABS)

Защита с помощью систем воздухообмена
- Укрытия для весов
- Боксы для экстракции
- Локальные системы выпускной вентиляции

DFB G2

ACTI

VBE

BioPass™ Pass Through

HPI-G3

ESCO Healthcare "Discovery to Delivery"

TaPestle Rx

TaPestle Rx - это подразделение Esco Healthcare, специализирующееся в области здравоохранения, а также проектировании и строительстве лабораторий, поставляющее оборудование мирового класса, соответствующее мировым стандартам GMP. TaPestle Rx построено на наследии двух фармацевтов, чья миссия заключалась в том, чтобы учитывать благосостояние человечества и облегчение человеческих страданий. Наша первоочередная задача всегда имеет фундаментальное значение для формирования нашего видения повышения уровня здравоохранения путем предоставления доступа к инструментам медико-биологических наук в развивающихся странах.

Продукты

Автоматизированное оборудование для приготовления лекарственных средств

- Изоляторы для приготовления лекарственных средств (SCI, HPI, CBI, GPPI)
- Боксы биобезопасности и укрытия (боксы биобезопасности II класса, VBE, LFC)
- Боксы и изоляторы для радиофармацевтики
- Автоматизированная система приготовления внутривенных средств*

  **Только для рынка Юго-Восточной Азии*
- Системы асептического розлива

Компоненты фармацевтических производств и лабораторий

- Сборные стенки (Airecell®)
- Сборное производство в контейнере (Prefab™)
- Серийные потолочные системы
- Гигиенические / герметичные системы дверей
- Встроенные раковины из нержавеющей стали
- Рабочая поверхность из винилового / эпоксидного материалов
- Лабораторное оснащение
  - Рабочие поверхности
  - Каркасы
  - Специализированные шкафы для хранения
  - Металлические кожухи для коммуникаций и полки для реагентов

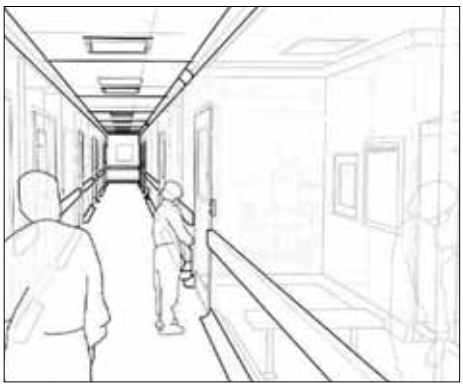
Конструирование производств

Архитектура процесса

- Биобезопасность / сдерживание
- Приготовление лекарственных средств / ядерная медицина
- Чистые помещения, работа с клетками и вакцинами
- Лаборатории
- Сборные производства в контейнере
- ВРТ / ЭКО
- Холодовая цепь

Услуги

- Концепция
- Планирование
- Закупка
- Установка



ESCO Healthcare "Discovery to Delivery"

VACCIXCELL ADHERENT BIOPROCESSING SPECIALIST

VacciXcell - это департамент Esco Healthcare, специализирующийся на биотехнологиях. VacciXcell проектирует и производит одноразовые, многоразовые и гибридные биореакторные решения для производства вакцин, клеточной терапии и биопрепаратов. Он дает доступ к передовым терапевтическим средствам и высококачественным биопрепаратам для все стран. VacciXcell является социальным предпринимательством компании Esco в соответствии с видением компании о необходимости предоставления технологий, повзоляющих сделать жизнь людей более безопасной и здоровой.

Основной технологией VacciXcell является приливная система, являющаяся единственной в мире биореакторной системой, которая имеет истинную линейную масштабируемость и может работать в объемах до 5000 л!

Продукты VacciXcell

Биореакторы и ферментеры

- CelCradle™
- TideCell®
- StirCradle™
- StirCradle™-Pro
- Гибридный биореатор VacciXcell™

Мониторинг клеточных культур, среды и расходные материалы

- Super Plus™
- Plus™ Vero
- Plus™ MDCK
- Plus™ MDCK II
- Макроноситель BioNOC™ II
- Система мониторинга глюкозы GlucCell®
- Набор CVD

Оборудование для линий розлива

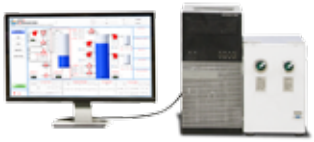
- Asepticell®
- Традиционная линия розлива

Встроенные решения

- CradlePro-Iso
- Центр для работы с клетками

CelCradle™

TideCell® 5л



Гибридный биореактор VacciXcell™

CradlePro-Iso

Stircradle™

GlucCell®

Plus™ Vero

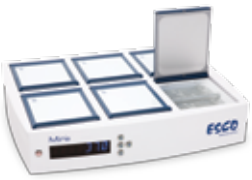
Plus™ MDCK

Super Plus™

ESCO MEDICAL Life has begun

Оборудование для вспомогательных репродуктивных технологий (ВРТ)

Инкубаторы для эмбрионов



MRI-6A10

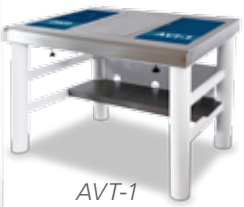
MRI-Mini

CCL-IVF

MRI-TL

Оборудование для работы с эмбрионами

*MAW-4D_*



AVT-1

SCE IVF

Аксессуары для ЭКО

MAW-MS1

Miri GA

Miri GA Mini

SAFE Sens

Введение

Esco Medical является одним из подразделений группы компаний Esco, предлагающим инновационные технологические решения для клиник и лабораторий фертильности. Esco Medical позиционируется как ведущий производитель высококачественного оборудования для ЭКО, сконструированного в Дании и произведенного, в основном, в ЕС.

Инкубаторы для эмбрионов

• Инкубатор с постоянным мониторингом развития
Модели: Miri® TL

• Настольный мультисекционный инкубатор
Модели: Miri®

• Настольный инкубатор с увлажнением
Модели: Mini Miri®

• CO_2 инкубатор
Модели: CelCulture®

Оборудование для работы с эмбрионами

• Рабочие станции для ЭКО
Модели: Miri® TL

Инкубатор с полузакрытой средой
Модели: SCE IVF и SCE ICSI

• Антивибрационный стол
Модели: AVT-1

Другие аксессуары для ЭКО

Оборудование для контроля уровня CO_2 / O_2 и температуры
Модели: Miri® GA

• Оборудование для контроля уровня CO_2 / O_2
Модели: Miri® GA Mini

• Микроскоп со стерео зумом
Модели: MS-1

• Инструмент для постоянного мониторинга pH
*Модели: SAFE Sens**

**SAFE Sens - торговая марка Blood Cell Storage, Inc. (BCSI)*

Сертификаты

c UL us *(для CelCulture®)*

FDA *(для Miri® TL и Miri®)*

Mouse Embryo Assay Tested

CE

Послепродажное обслуживание

Наличие запчастей

Всякий раз, когда требуется обслуживание и запасные части, важнейшей задачей является сведение к минимуму времени простоя. Статистический анализ использования помогает Esco предсказать время жизни оборудования, что позволяет Esco управлять логистикой и надлежащими запасами запчастей по всему миру. Сочетание профилактического обслуживания, исторических и географических данных гарантирует нашим клиентам, что запчасти и сервис всегда доступны для них.

Регистрация, документация и инструкции

Контроль качества в компании Esco простирается от исследований и разработок в инженерном отделе и на производстве до отгрузки, доставки и обратной связи с клиентами. Esco поддерживает агрессивную программу стимулирования регистрации карточки гарантии по почте, электронной почте или онлайн, поэтому что мы всегда знаем, где находится продукция Esco и как она используется. Будьте уверены, что вся информация, которую мы получаем при регистрации гарантии, будет сохранена в тайне. Все продукты Esco включают уникальные серийные номера для их идентификации. Документация всех тестов по производительности архивируется и сохраняется для возможности дать справку клиенту.

Техническая информация онлайн

Инструкции по подготовке, размещенные на сайте, могут быть использованы до того, как продукт будет доставлен и смонтирован. Руководства по установке и пуско-наладке, руководства по эксплуатации и краткие справочные руководства доступны в любое время на ресурсах Esco. Интерактивная онлайн служба поддержки LiveSupport™ доступна на основном сайте Esco и предлагает расширенные часы работы. LiveSupport™ позволяет пользователям вести диалог непосредственно с персоналом Esco.

Международная аккредитация NSF

Национальный санитарный фонд США (NSF) – это международная, независимая, некоммерческая организация, которая обеспечивает развитие стандартов, сертификацию продукции, аудит, образование и управление рисками для здоровья населения и окружающей среды.

В соответствии с обязательствами Esco о предоставлении услуг мирового класса по всему миру, в компании есть большое количество аккредитованных NSF специалистов, которые делают Esco не только компанией превосходных стандартов, но и являются отличной сервисной компанией.

Знак NSF – это Ваша уверенность в том, что продукт соответствует всем требованиям стандарта и проверен одной из самых уважаемых и независимых организаций сертификации из существующих на сегодняшний день. NSF проводит периодические внезапные проверки и испытания продукции, чтобы удостовериться в том, что продукт продолжает соответствовать требованиям стандарта. Это ценится потребителями, производителями, розничными торговцами и контролирующими органами по всему миру.

Источники и ссылки

Для получения дополнительной информации, вы можете посетить как основной сайт компании www.escoglobal.com, так и русскоязычный сайт www.escolifesciense s.ru

ESCO
WORLD CLASS. WORLDWIDE.

Когда Вам нужны решения с контролируемой средой, то от оборудования Esco зависит обеспечение безопасности и производительности

Esco дает лучший выбор

Широкий выбор лабораторного, медицинского и фармацевтического оборудования

- Сдерживание потока воздуха
- Оборудование для ВРТ / ЭКО
- Системы барьерной изоляции
- Боксы биологической безопасности
- Биореакторы и ферментеры
- CO_2 инкубаторы
- Изоляторы для приготовления лекарственных средств
- Встроенная барьерная защита от перекрестного загрязнения
- Автономные вытяжные боксы
- Сушильные шкафы для криминалистов
- Сублимационные сушилки
- Изоляционное сдерживание
- Оборудование для работы с лабораторными животными
- Лабораторные вытяжные шкафы
- Лабораторные холодильники и морозильники
- Лабораторные печи и инкубаторы
- Лабораторные шейкеры
- Ламинарные боксы
- ПЦР боксы
- Амплификаторы
- Укрытия для весов
- Изоляторы для радиофармацевтики
- Решения защиты образцов
- Морозильники ультра-низких температур

AN ASME-ISME ZAOBAO AWARD
新加坡金字品牌奖
Singapore Prestige Brand Award 14
Победитель 2014

AN ASME-ISME ZAOBAO AWARD
新加坡金字品牌奖
Singapore Prestige Brand Award 15
Победитель 2015

AN ASME-ISME ZAOBAO AWARD
新加坡金字品牌奖
Singapore Prestige Brand Award 16
Победитель 2016

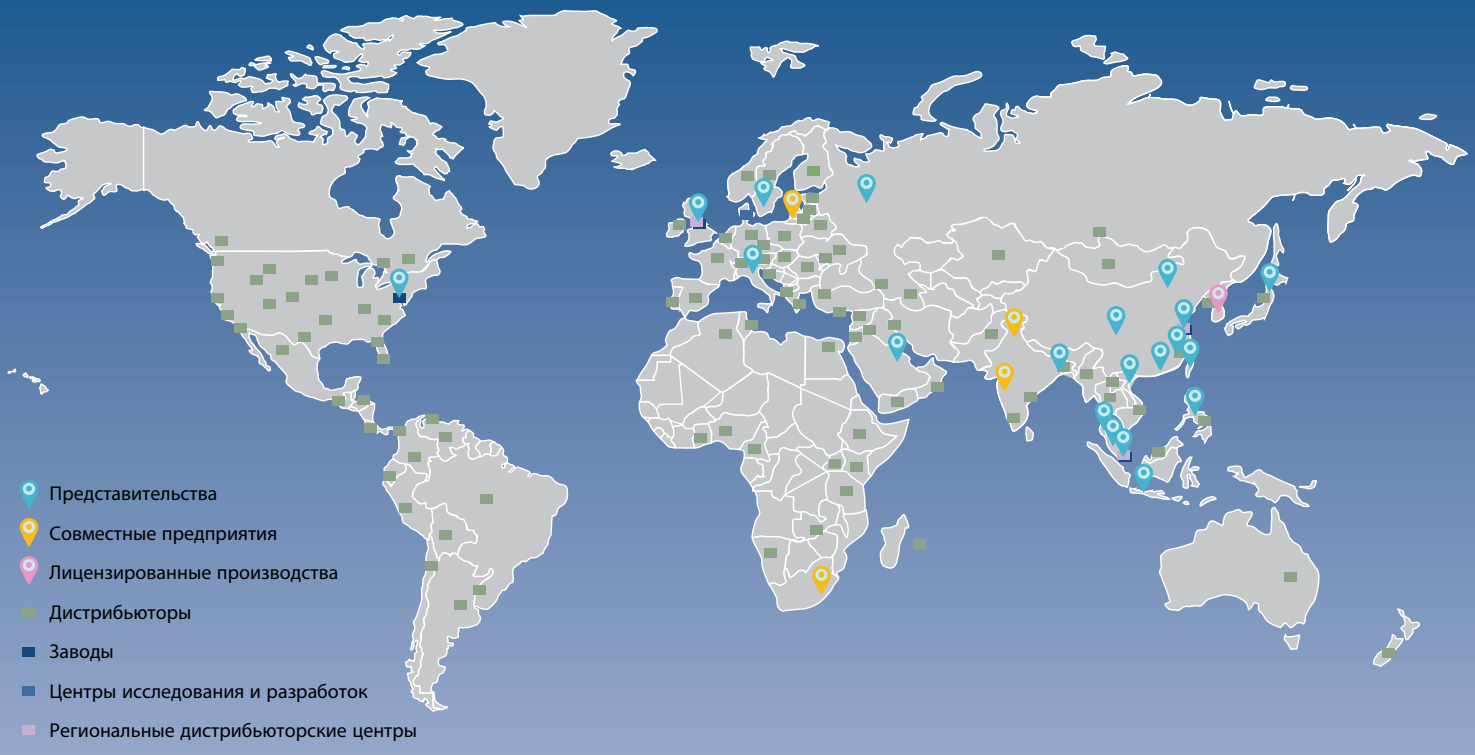
Singapore Prestige Brand Award (SPBA)
ЗАЛ СЛАВЫ
Inducted October, 2016

Наш вклад как победителя премии SPBA в номинации Региональные бренды трехлет подряд, 2014, 2015 и 2016, Является лишь одной из наших многочисленных других наград, свидетельствующих о мировом классе качества, надежности и известности наших продуктов и услуг, узнаваемых нашими покупателями по всему миру.

Esco Micro Pte. Ltd.
21 Changi South Street 1 • Singapore 486777 • Tel +65 6542 0833 • Fax +65 6542 6920 • mail@escoglobal.com • www.escoglobal.com

Представительства Esco: Бангладеш | Китай | Дания | Германия | Гонконг | Индия | Индонезия | Италия | Япония | Литва | Малайзия | Филиппины | Россия | Сингапур | Южная Африка | Южная Корея | Тайланд | Тайвань | ОАЭ | Великобритания | США | Вьетнам

МИРОВАЯ СЕТЬ ESCO



Присоединяйтесь к нам в социальных сетях и скачивайте наши приложения!

www.facebook.com /EscoGlobal | www.twitter.com /EscoGlobal | www.youtube.com /EscoGlobal | www.gplus.to /EscoGlobal | www.pinterest. com/EscoGlobal | www.linkedin.com/ in/escoglobal/ | www.tumblr.com /EscoGlobal | https://instagram. com/esco_group/ | www.flickr.com/ photos/escoglobal/

Fitra Check App
The World's First Chemical Evaluation App

LVES App
Your Quick Guide to Safety Cabinets

ULTF App
Personal ULTF Touch Screen Interface App

Mrs Einesco Fertilization Obstacle Game

Esco Jingle

9010300_2017 - 2018 Esco_Products_and_Services_Guide_Brochure_A4_032617_vA_Russia
Esco can accept no responsibility for possible errors in catalogues, brochures and other printed materials. Esco reserves the right to alter its products and specifications without notice. All trademarks and logotypes in this material are the property of Esco and the respective companies.

ESCO®

WORLD CLASS. WORLDWIDE.

Esco Micro Pte. Ltd. • Нововладыкинский проезд, д. 8, стр. 4 • Москва, 127273 Россия
www.escolifesciences.ru • slava.kodisov@escoglobal.com • Tel. +7 499 136 60 40

Esco Micro Pte. Ltd. • 21 Changi South Street 1 • Singapore 486 777
Tel +65 6542 0833 • Fax +65 6542 6920 • mail@escoglobal.com
www.escoglobal.com

Представительства Esco: Бангладеш | Китай | Дания | Германия | Гонконг | Индия | Индонезия | Италия | Япония | Литва | Малайзия Филиппины | Россия | Сингапур | Южная Африка | Южная Корея | Тайвань | Тайланд | ОАЭ | Великобритания | США | Вьетнам